

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
PARIS

①1 N° de publication :  
(à n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction)

2 693 092

②1 N° d'enregistrement national :

92 08297

⑤1 Int Cl<sup>8</sup> : A 47 G 7/06

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 02.07.92.

③0 Priorité :

⑦1 Demandeur(s) : MARGNON Daniel — FR.

⑦2 Inventeur(s) : MARGNON Daniel.

④3 Date de la mise à disposition du public de la  
demande : 07.01.94 Bulletin 94/01.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de  
recherche préliminaire : *Ce dernier n'a pas été  
établi à la date de publication de la demande.*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux  
apparentés :

⑦3 Titulaire(s) :

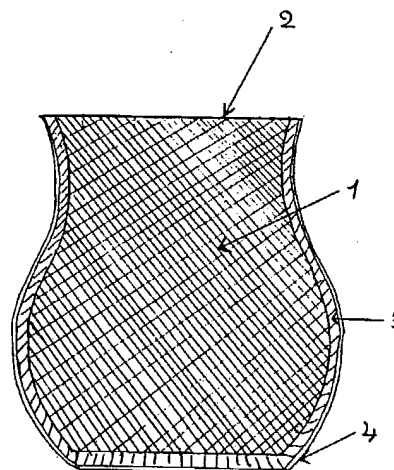
⑦4 Mandataire :

⑤4 Présentoir floral unibloc par moulage autour de mousse compacte chimique préalablement mise en forme.

⑤7 L'invention concerne un procédé consistant à enrober  
par moulage et/ou pulvérisation un bloc de mousse com-  
pacte chimique préalablement mis en forme esthétique par  
moulage et/ou sculpture afin d'y implanter des fleurs fraî-  
ches ou séchées sans avoir besoin d'autre conteneur de  
présentation.

Elle est constituée d'un bloc de mousse compacte chimi-  
que (1), mis en forme esthétique (et non pas cubique) dont  
la face supérieure (2) est destinée à l'implantation des  
fleurs, enrobé d'un moulage (3) éventuellement teinté et  
verni (4).

Ce procédé est destiné à la vente de présentations flori-  
fères.



FR 2 693 092 - A1



DESCRIPTION

- 1 -

TITRE

Présentoir floral unibloc par moulage autour de mousse compacte chimique préalablement mise en forme.

DOMAINE TECHNIQUE DE L'INVENTION

5 Décoration florale.

INDICATION DE L'ETAT DE LA TECHNIQUE ANTERIEURE

Différentes mousses compactes chimiques sont actuellement commercialisées, sous forme cubique, que les fleuristes et autres professionnels utilisent pour l'implantation de fleurs  
10 fraîches ou séchées afin d'obtenir des présentations florales.  
Ces mousses ne présentant pas un aspect esthétique présentable, les utilisateurs les emboîtent, après une mise en forme préalable, dans différentes poteries, vases ou autres conteneurs, afin de dissimuler la mousse et surtout dans le cas  
15 où celle-ci est imbibée d'eau (fleurs fraîches) afin qu'elle ne se répande pas.

Cette technique présente certains défauts : il faut des conteneurs, il faut tailler la mousse pour qu'elle prenne la forme dudit conteneur, le coût est alors onéreux.

20 EXPOSE DE L'INVENTION

Il s'agit de donner (par moulage ou sculpture) différentes formes esthétiques à la mousse dès sa fabrication et de l'enrober ainsi mise en forme par trempage et/ou pulvérisation ou tout autre moyen parvenant à un résultat similaire. La mousse  
25 étant poreuse se prête tout à fait à ce moulage puisqu'elle absorbe l'eau nécessaire à la préparation du plâtre ou du ciment qui l'épouse donc ensuite parfaitement. Les produits d'enrobage envisagés sont en plâtre et en ciment, mais d'autres produits pourraient être utilisés. Ces produits peuvent être teintés  
30 avant leur enrobage autour de la mousse et ensuite, après séchage, vernis afin d'éviter définitivement les fuites d'eau.  
La figure 1 représente un modèle de moulage selon l'invention.  
En référence à ce dessin, la partie centrale est constituée du bloc de mousse compacte chimique moulé en forme de vase (1) dont  
35 la face supérieure (2) est destinée à l'implantation des fleurs.  
Ce bloc est enrobé par le moulage teinté (3) sur lequel a été appliqué un vernis (4).

On comprend que cette technique présente différents avantages :

- l'utilisateur n'a plus besoin de tailler la mousse puisqu'elle a déjà été mise en forme par le fabricant et que le moulage
- 5 s'adapte autour,
- le côté esthétique est amélioré tant par la multiplicité des formes que l'on peut donner au moulage que par les teintes que l'on peut lui attribuer,
- la mousse enrobée sur cinq faces sur six (celle restant nue
- 10 servira à l'implantation des fleurs) conservera plus longtemps l'eau qu'elle contient,
- le prix de revient est nettement moins onéreux : ce procédé permettant l'élaboration d'un produit fini évite d'investir dans un conteneur alors que l'intérêt premier est la
- 15 présentation florale contenue.

Ce procédé est susceptible d'automatisation puisqu'il est possible de réaliser à la chaîne les moulages de mousse puis de les faire ainsi mis en forme défiler sur un tapis roulant d'où un engin robotisé muni d'une extrémité en pince les saisirait

20 pour les tremper dans les bains soit de plâtre soit de ciment ou autres avant qu'ils finissent leur parcours jusqu'à un plan de séchage puis un plan de vernissage par pulvérisation également automatisé.

REVENDEICATIONS

- 1) Procédé de fabrication de bloc de mousse compacte chimique (1) mis en forme esthétique (et non pas cubique) par moulage ou sculpture permettant le piquage, sur la seule face (2) du bloc de mousse qui restera visible après réalisation de la revendication 2, de fleurs, fraîches ou séchées.
- 2) Procédé de trempage dans un bain de plâtre, ciment ou autre matériau (3) du bloc élaboré selon la revendication 1 en vue de l'obtention d'une présentation unibloc de ces deux éléments, le moulage dissimulant esthétiquement la mousse à l'exclusion de sa partie supérieure (2) destinée au piquage des fleurs.
- 3) Procédé selon la revendication 2 caractérisé par la teinte du moulage (3) afin d'en améliorer l'aspect esthétique.
- 4) Procédé selon les revendications 2 et 3 caractérisé en ce que le moulage (teint ou non) est vernis (4) afin d'éviter les fuites d'eau.

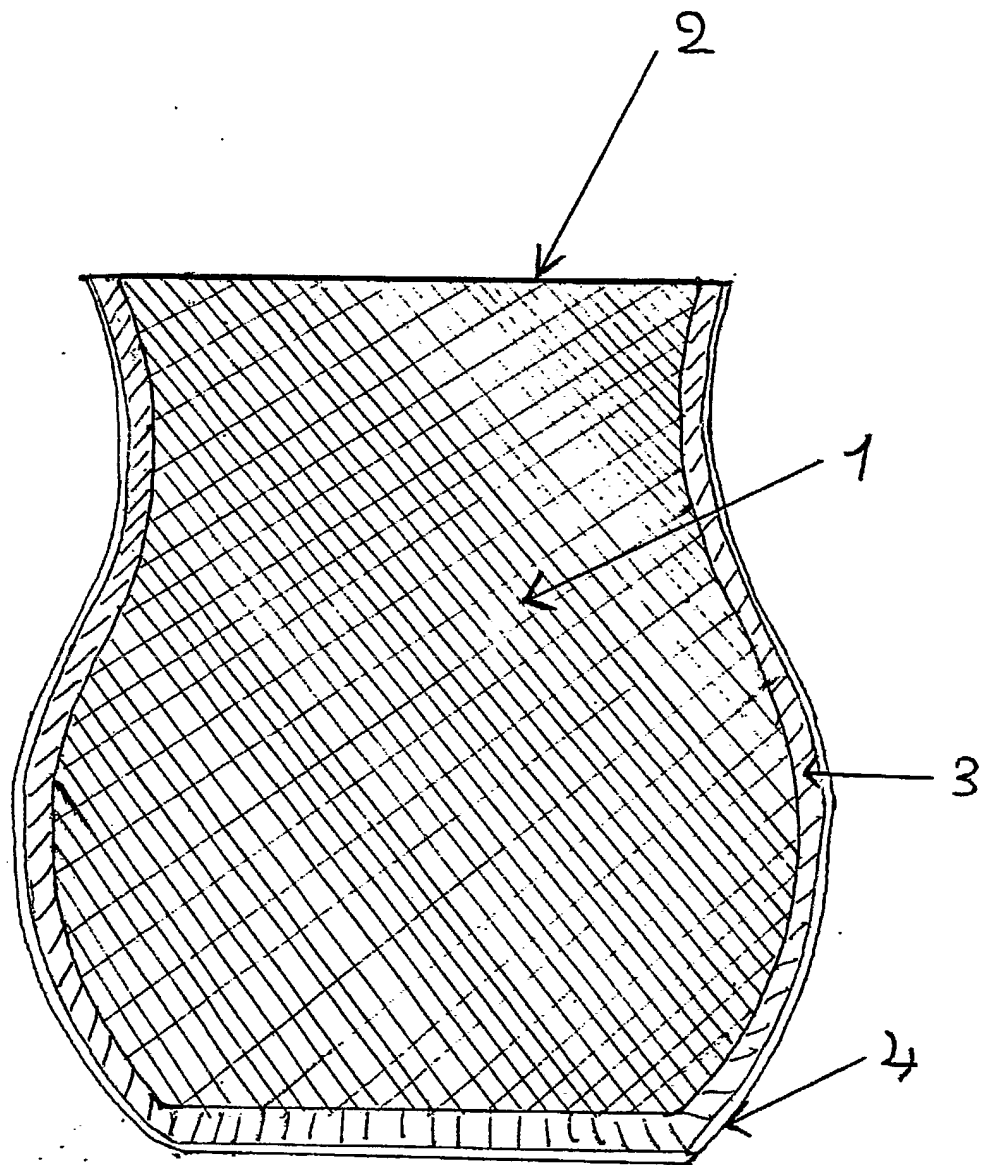


FIG. 1

PUB-NO: FR002693092A1

DOCUMENT-IDENTIFIER: FR 2693092 A1

TITLE: Process for making vase-shaped foam  
flower-arranging block - is shaped and steeped in bath  
of plaster or cement to cover all but upper surface  
of block, and then coloured and varnished

PUBN-DATE: January 7, 1994

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

DANIEL, MARGNON

COUNTRY

N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

MARGNON DANIEL

COUNTRY

FR

APPL-NO: FR09208297

APPL-DATE: July 2, 1992

PRIORITY-DATA: FR09208297A ( July 2, 1992)

INT-CL (IPC): A47G007/06

EUR-CL (EPC): A01G005/04

US-CL-CURRENT: 47/41.01, 455/FOR.254

ABSTRACT:

The process first moulds or sculpts a block of compact chemical foam (1) into a suitable vase shape. This is then stepped into a bath of wet plaster, cement or other moulding material so that the block is

covered with the material (3), except for its upper surface (2). The covering material can be coloured to improve its appearance, and its outer surface is varnished (4) to prevent water loss. The flowers are pushed into the upper surface of the block. USE/ADVANTAGE - Fabrication of foam block for arranging fresh or dried flowers without needing container.